

Datenblatt

MÖGLICHE PERFORATIONEN

BEMERKUNGEN

Perforationsstil	Nominaler Lochdurchmesser	Beschreibung Zoll	Beschreibung mm	Nominaler offener Bereich	Maximale Breite
P	1,143 mm (0,045 Zoll)	Versetzt 0,25 Zoll Mittelpunkt	Versetzt 6,3 mm Mittelpunkt	1,27 %	182,9 cm (72 Zoll)
P1	1,143 mm (0,045 Zoll)	Versetzt 0,25 Zoll 0,50 Zoll	Versetzt 6,3 mm 1,27 mm	0,63 %	182,9 cm (72 Zoll)
P3	0,381 mm (0,015 Zoll)	Versetzt 0,25 Zoll Mittelpunkt	Versetzt 6,3 mm Mittelpunkt	0,14 %	182,9 cm (72 Zoll)
P4	1,143 mm (0,045 Zoll)	2 Zoll Mittelpunkt	50,8 mm Mittelpunkt	0,04 %	182,9 cm (72 Zoll)
P5	1,143 mm (0,045 Zoll)	3,5 Zoll Mittelpunkt	88,9 mm Mittelpunkt	0,013 %	182,9 cm (72 Zoll)
P6	0,381 mm (0,015 Zoll)	2 Zoll Mittelpunkt	50,8 mm Mittelpunkt	0,0044 %	162,6 cm (64 Zoll)
P7	0,381 mm (0,015 Zoll)	3 Zoll Mittelpunkt	76,2 mm Mittelpunkt	0,0019 %	162,6 cm (64 Zoll)
P8	0,381 mm (0,015 Zoll)	8 Zoll Mittelpunkt	203,2 mm Mittelpunkt	0,0003 %	162,6 cm (64 Zoll)
P10	1,143 mm (0,045 Zoll)	10 Zoll Mittelpunkt	254,0 mm Mittelpunkt	0,0016 %	182,9 cm (72 Zoll)
P11	0,381 mm (0,015 Zoll)	0,25 Zoll Mittelpunkt	6,3 mm Mittelpunkt	0,28 %	182,9 cm (72 Zoll)
P16	0,406 mm (0,016 Zoll)	Versetzt 0,118 Zoll Mittelpunkt	Versetzt 3,0 mm Mittelpunkt	0,698 %	182,9 cm (72 Zoll)
P31	0,381 mm (0,015 Zoll)	1 Zoll Mittelpunkt	25,4 mm Mittelpunkt	0,018 %	162,6 cm (64 Zoll)
P34	1,143 mm (0,045 Zoll)	Versetzt 0,50 Zoll Mittelpunkt	Versetzt 12,7 mm Mittelpunkt	0,316 %	182,9 cm (72 Zoll)
MP22	0,406 mm (0,016 Zoll)	Versetzt 0,059 Zoll Mittelpunkt	Versetzt 1,5 mm Mittelpunkt	2,79 %	182,9 cm (72 Zoll)
MP25	0,127 mm (0,005 Zoll)	Versetzt 0,040 Zoll 0,079 Zoll	Versetzt 1,0 mm 2,0 mm	0,307 %	72 Zoll (182,9 cm)

- Abstandsangaben sind ungefähr.
- Unterschiedliche Perforations-methoden können für die Folienperforierung verwendet werden und sind nicht limitiert auf Stanz-, Laser-, Walzen-, Heißnadelwalzen- oder Nadelperforierung. Die oben angegebenen Nennmaße können aufgrund des Perforationsstils, der Folientype und Foliendicke variieren. Es sollten immer vor der Anwendung Tests durchgeführt werden um sicherzustellen das das Material, im ausgewählten Perforationsstil, für Ihre individuelle Anwendung geeignet ist.
- Minimale Bestellmengen sind erforderlich für einige Perforationstypen die sich nicht auf Lager befinden.

Letztes Update : 2017-08-22

Kapitel : [Trennfolien](#)